



## FICHA TÉCNICA

# CARAVISTA 9 PIRÁMIDE

### DESCRIPCIÓN

Este tipo de ladrillos se emplean en la construcción de muros decorativos y cercos, brindándoles un estético acabado arquitectónico. Están fabricados con arcilla libre de impurezas y agua, empleando procesos con altos estándares de calidad.

### BENEFICIOS

- ▲ Acabado estético premium
- ▲ Producto ecológico
- ▲ No presenta salitre (eflorescencia)
- ▲ Regulación térmica (frío y calor)
- ▲ Aislamiento acústico
- ▲ Alta resistencia al fuego
- ▲ Buen acabado y color uniforme

### APLICACIONES

- ▲ Muros arquitectónicos decorativos
- ▲ Cercos decorativos

### DISTRIBUCIÓN

- ▲ Granel
- ▲ Parihuela o pallet

### PROPIEDADES FÍSICAS

|                          |                             |                             |                |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|
| Peso                     | 2.7 kg (min)                | 2.9 kg (max)                |                |
| Dimensiones              | Largo (cm)<br>24            | Ancho (cm)<br>12            | Alto (cm)<br>9 |
| Variación dimensional    | ± 1%                        | ± 2%                        | ± 3%           |
| Absorción de agua        | < 22%                       |                             |                |
| Área de vacíos           | < 47%                       |                             |                |
| Alabeo                   | < 2 mm                      |                             |                |
| Octogonal (escuadra 90°) | < 2 mm                      |                             |                |
| Densidad aparente        | 1.9 g/cm <sup>3</sup> (min) | 2.1 g/cm <sup>3</sup> (min) |                |
| Eflorescencia (salitre)  | No presenta                 |                             |                |

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Rendimiento (1 cm mortero)   | 42 Und/m <sup>2</sup> (soga) |
| Rendimiento (1.5 cm mortero) | 39 Und/m <sup>2</sup> (soga) |
| Resistencia a la compresión  | > 130 kg/cm <sup>2</sup>     |
| Eficacia del producto        | 90% <sup>(*)</sup>           |

(\*) % mínimo de ladrillos conformes (sin defectos) del lote ofrecido.

• Normas de referencia: NTP 331.017 / RNE E.070 (requisito), NTP 399.613 (ensayo).

## ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- El almacenamiento depende del lugar y la zona a trabajar.
- Los ladrillos deben apilarse sobre superficies limpias, planas y horizontales.
- Se recomienda emplear materiales que separen el contacto del producto con el suelo, como madera o plástico para evitar la contaminación y la presencia de eflorescencia.
- Los ladrillos deben manipularse usando equipos de protección personal (EPP), como cascos, protectores para ojos, guantes, botas.
- Se puede manipular los ladrillos de forma manual (boleado) y trasladarlos en parihuelas con buguis, winches, grúas, etc. de forma cuidadosa para evitar el desportillado.

## RECOMENDACIONES Y OTROS ASPECTOS IMPORTANTES

- Las juntas de los muros deben ser de 1 a 1.5 cm como máximo.
- La presencia del salitre (eflorescencia) en el muro, podría deberse al uso de materiales no adecuados (agua, arena, cemento); por lo que se recomienda el uso de materiales certificados.
- La altura máxima del muro debe ser 20 veces el espesor del muro.
- La Norma Técnica E.070 del RNC (artículo 20), indica que la distancia máxima del muro entre columnas debe ser 5 metros como máximo, se recomienda 3.6 metros.
- Mojar los ladrillos un día antes de su instalación para evitar que absorban el agua del mortero de asiento, impidiendo su fragüe y disminuyendo su adherencia.
- Verificar la horizontalidad durante el asentado del ladrillo (utilizando el nivel de mano) y verticalidad del muro, luego de cada hilada, utilizando la plomada.
- En una misma jornada de trabajo, el asentado del muro no debe superar 1.30 m de altura.
- El dentado en los muros debe ser 2.5 cm como mínimo y 5 cm como máximo.
- El color de nuestros ladrillos es uniforme; sin embargo, puede tener una ligera variación en algunas unidades, lo que no implica degradación de sus propiedades físicas o mecánicas.
- Nuestro sistema de horneado automatizado usa gas natural como fuente de energía.
- Los ladrillos de arcilla destinados para uso en albañilería estructural y no estructural (no decorativo) cuya apariencia externa presenta rajaduras menores o grietas superficiales inherentes al método usual de fabricación y/o astillamientos resultantes de los métodos habituales de manipulación en el envío y despacho, no serán considerados causa de rechazo. Los lotes de productos ofrecidos poseen más del 90% de eficacia.
- La información técnica es resultado de datos promedios, pudiendo variar según el lote de producción. Los diferentes modelos de ladrillos tienen una absorción de 18% y no presentan eflorescencia. Todos nuestros productos cumplen con la Norma Técnica Peruana (NTP) y gracias a ello obtenemos un ladrillo de alta calidad y más resistente. GC-D-001 / Versión 02 / 20-02-2024 • Rev: SVEN • Aprob: GGA.



# PIRAMIDE

CONSTRUYE TU HISTORIA



[www.ladrillospiramide.com](http://www.ladrillospiramide.com)